

**Практическое задание для регионального этапа  
Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2021 года  
(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Ручная обработка древесины 10 класс**

**Конструирование и изготовление декоративной полочки**

**Технические условия:**

1. С помощью образца (рис. 1) и чертежа стойки (рис. 2) *разработать и изготовить декоративную полочку.*

2. *Предельные отклонения на все размеры стойки и подставки  $\pm 1$  мм.*

3. *Разработать эскиз подставки, в соответствии с ГОСТ 2.109-73.*

Размеры на эскизе указывать с предельными отклонениями, указанных в технических условиях. ***Рамку и основную надпись (угловой штамп) не выполнять!***

4. Габаритные размеры *подставки* – 100х100х15 мм. Материал изготовления доска обрезная сосновая. *Форму подставки конструировать самостоятельно, с учетом технических условий и Ваших идей.*

5. ***Сборку стойки и подставки не выполнять!***

6. Чистовую обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

7. Декоративную отделку готового изделия выполнить в технике выжигания (с лицевой стороны).



Рис. 1. Образец декоративной полочки

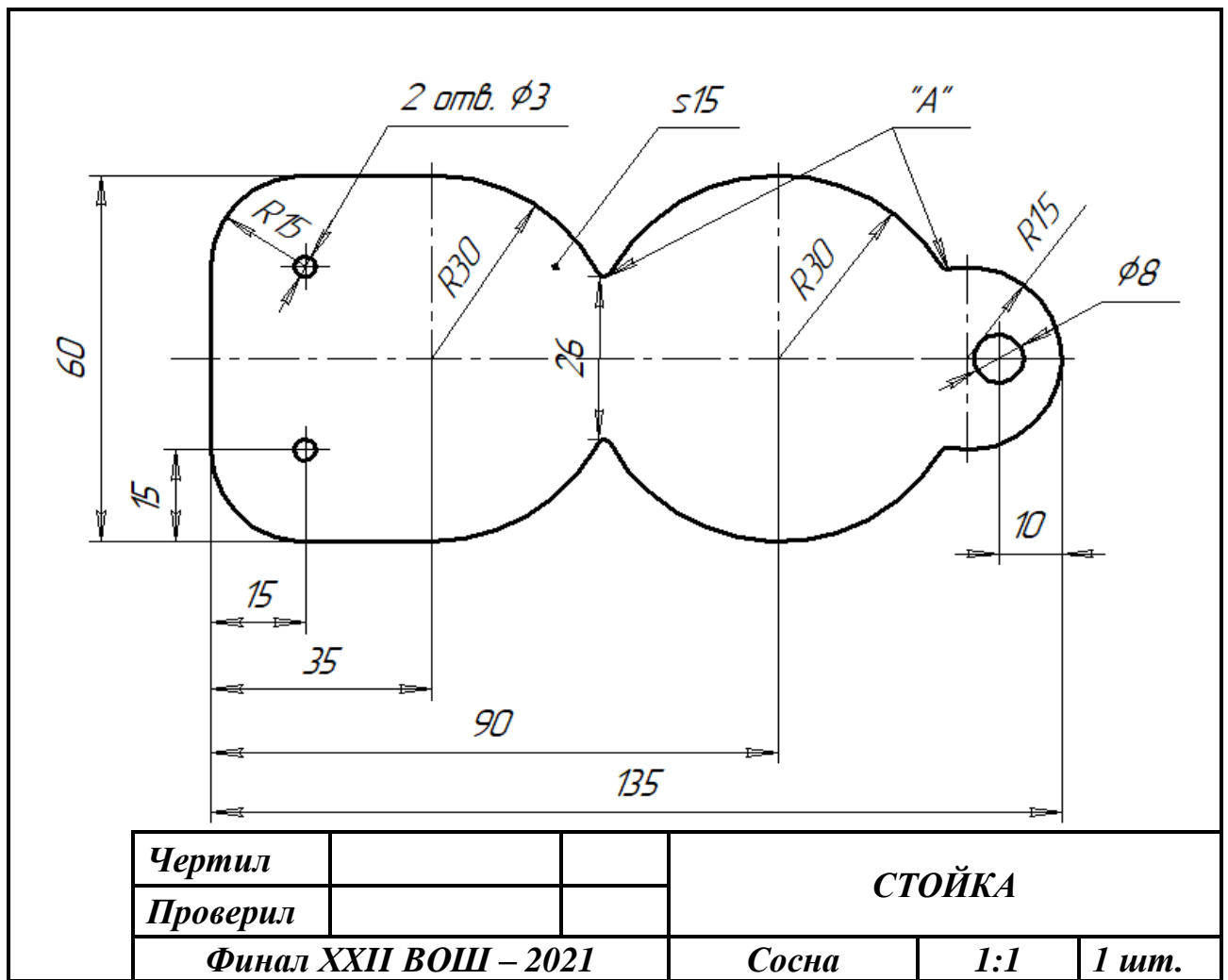


Рис. 2 Чертеж стойки

### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Шифр участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ и при сверлении заготовки	2		
3.	Соблюдение порядка при выполнении столярных работ и при сверлении заготовки. Культура труда	1		
4.	Разработка эскиза <i>подставки</i>	4		
5.	Технология изготовления <i>стойки</i> : - разметка и изготовление стойки в соответствии с чертежом и техническими условиями; - разметка и сверление отверстия Ø8 мм; - разметка и сверление двух отверстий Ø3 мм; - точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая обработка готового изделия (пластей, кромок, ребер)	13 (6)  (1) (2) (2)  (2)		
6.	Технология изготовления <i>подставки</i> : - разметка и изготовление подставки в соответствии с эскизом и техническими условиями; - точность изготовления изделия в соответствии с эскизом и техническими условиями; - качество и чистовая обработка готового изделия (пластей, кромок, ребер)	6 (2)  (2)  (2)		
7.	Декоративная отделка готового изделия в технике выжигания (с лицевой стороны)	3		
8.	Дизайн и оригинальность готового изделия	3		
9.	Уборка рабочего места	1		
10.	Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.)	1		
<b>Итого:</b>		<b>35</b>		

**Председатель:**

**Члены жюри:**