

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2018–2019 уч. г.

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

Номинация «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»
7–8 классы

Выполните только ОДНО из предложенных заданий – 1 или 2.

Практическая работа

Задание 1

Игольница «Цветочная клумба»



Задание:

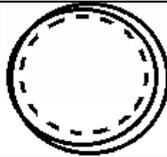
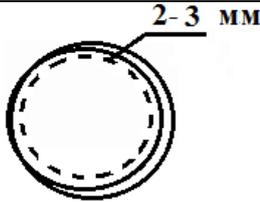
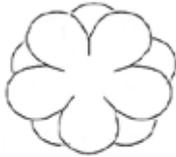
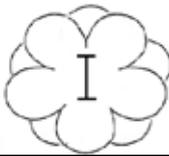
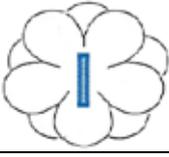
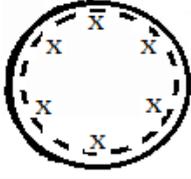
Выполните игольницу «Цветочная клумба» согласно инструкционно-технологической карте.

Материалы и инструменты: ткань для игольницы – фетр различных цветов (размер 15 см × 15 см), наполнитель, рабочая коробка или папка с инструментами и приспособлениями.

Оборудование: швейная машина, утюг.

Для декора: пуговицы.

Инструкционно-технологическая карта

№	Операции	Технические условия
1	Внимательно прочитайте задание. Продумайте цветовое решение изделия и отделки	
2	Используя лист для вырезания аккуратно вырежьте лекала игольницы	См. лист выкройки
3	Выполните раскрой деталей игольницы	См. выкройку
4	Сложите две детали игольницы, совмещая срезы, и сметайте. В конце сметывания игольницу, набейте наполнителем, заметайте до конца	
5	Стачайте по кругу игольницу, отступив от края 2–3 мм. У Вас получилась основа игольницы	
6	Удалите стежки временного назначения	
7	Сложите детали цветочков по две, скрепите их друг с другом, смещая на поллепестка	
8	На цветочках наметьте место расположения петли	
9	Выполните на швейной машине петли в соответствии с размером пуговиц.	
10	На игольнице наметьте место расположения пуговиц. Пришейте пуговицы	
11	Застегните цветочки на пуговицы	
12	Выполните окончательную отделку	

Самоконтроль

- Крой должен быть ровным и аккуратным.
- Цветовая гамма должна быть гармоничной.
- Использование декоративных элементов должно быть оправданно, уместно и оригинально.
- Ручные и машинные строчки должны быть выполнены качественно.
- Должны соблюдаться правила безопасной работы.

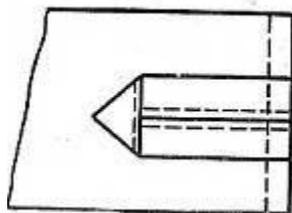
Максимальная оценка: **40 баллов.**

Лист для вырезания



Задание 2

Выполнение на швейной машине петли-вешалки



Задание:

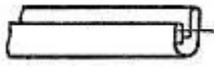
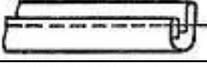
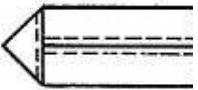
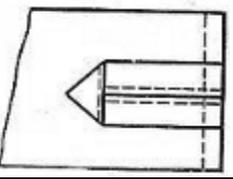
Выполните на швейной машине петлю-вешалку согласно инструкционно-технологической карте.

Материалы и инструменты:

две детали (10 см × 8 см и 8 см × 4 см), коробка или папка с инструментами и приспособлениями.

Оборудование: швейная машина, утюг.

Инструкционно-технологическая карта

№ п/п	Операции	Технические условия
1	Прочитайте задание	
2	Проверьте качество деталей края	10 см × 8 см – 1 дет. 8 см × 4 см – 1 дет.
3	Возьмите деталь 8 см × 4 см, сложите вдвое изнаночной стороной внутрь, уравнивая срезы, затем подогните срезы внутрь. Выполните ВТО. Петля в готовом виде должна быть 1 см	
4	Застрочите на 1–2 мм от верхнего подогнутого края	
5	Готовую петлю сложите вдвое поперёк полосы, образуя на сгибе треугольник. Закрепите по его основанию поперечной машинной строчкой	
6	Петлю-вешалку наложите на лицевую сторону основной детали, уравнивая срезы, притачайте на расстоянии 4–5 мм от срезов, поставьте закрепки	
7	Выполните окончательную ВТО	

Самоконтроль

- Машинные строчки должны быть ровными и аккуратными.
- Ширина выполняемых швов должна соответствовать техническим условиям.
- Должны отсутствовать строчки временного назначения.
- Должны иметься машинные закрепки.
- Должно соблюдаться качество ВТО.
- Должны соблюдаться правила безопасной работы.

Максимальная оценка: **40 баллов.**

Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы № 1
Задание 1
Игольница «Цветочная клумба»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы	2	
2	Соблюдение правил раскроя	2	
3	Качество раскроя деталей	6	
4	Качество соединения деталей (машинная строчка)	8	
5	Качество выполнения петель	8	
6	Качество пришивания пуговиц	8	
7	Внешний вид готового изделия	4	
8	Соблюдение техники безопасности	2	
	Всего	40	

Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы № 2
Задание 2
Изготовление петли-вешалки

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы	2	
2	Ширина шва застрачивания петли (1–2 мм)	8	
3	Выполнение закрепки в начале и конце шва (5–7 мм)	5	
4	Качество выполнения машинной строчки	5	
5	Качество обработки треугольника на петле	7	
6	Качество выполнения строчки притачивания петли к основной детали	6	
7	Качество влажно-тепловой обработки	4	
8	Соблюдение правил безопасного труда	3	
	Всего	40	