



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ. 2018–2019 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 7–8 КЛАССЫ

Номинация «Техника и техническое творчество»
Практический тур
Ручная обработка древесины

Сконструируйте и изготовьте однодетальную подставку-держатель для вертикальной установки шариковой ручки.

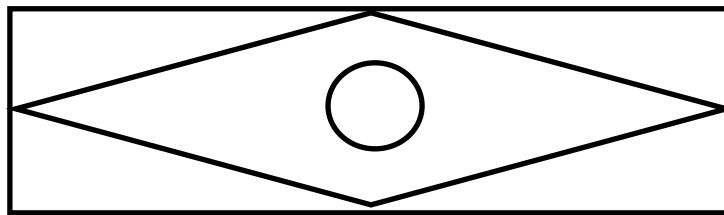


Рисунок изделия (вид сверху)



Фото изделия с установленной ручкой.

Технические условия и задания

1. С помощью представленного изображения разработайте чертёж подставки-держателя в масштабе 1:1:

- материал изготовления опоры – брусок 120 × 40 × 40 мм (сосна, ель);
- габаритные размеры опоры – 110 × 37 × 37 мм;
- держатель должен быть симметричным относительно горизонтальной и вертикальной осей, проходящих через центр детали;

Всероссийская олимпиада школьников по технологии. 2018–2019 уч. г.
Муниципальный этап. 7–8 классы. Номинация «Техника и техническое творчество»

- в верхней части держателя должен быть выполнен уступ в форме ромба высотой 10 мм и с длиной стороны 60 мм;
- в центре детали должно быть просверлено глухое отверстие глубиной 30 и диаметром 8 мм.

2. Выполните на всех верхних гранях полученного изделия фаски.

3. Предельные отклонения на габаритные размеры: ± 1 мм.

4. Выполните оформление держателя с применением цветных карандашей.

Карта пооперационного контроля

Логин участника V _ _ . _ _ . _ _ _			
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1 балл	
4	Разработка чертежа изделия	7 баллов	
5	Технология изготовления изделия:	20 баллов	
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	1 балл	
	– технологическая последовательность изготовления изделия	3 балла	
	– точность изготовления ромбовидной части изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	6 баллов	
	– точность изготовления прямоугольной части изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	6 баллов	
	– точность выполнения отверстия в соответствии с чертежом и техническими условиями	4 балла	
6	Качество чистовой отделки изделия	5 баллов	
7	Декоративная отделка и дизайн	3 балла	
8	Уборка рабочего места	1 балл	
9	Время изготовления – 120 минут	1 балл	
	Итого	40 баллов	

Председатель:

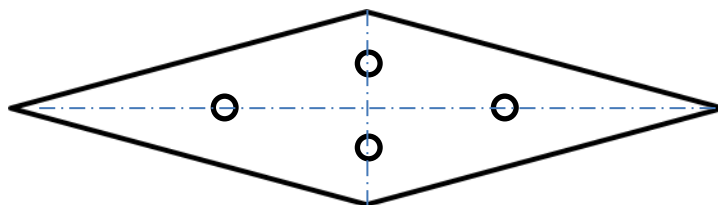
Члены жюри:



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ. 2018–2019 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 7–8 КЛАССЫ

Номинация «Техника и техническое творчество»
Практический тур
Ручная металлообработка

*Сконструируйте и изготовьте деталь металлического конструктора
в форме ромба, соблюдая технические условия.*



Технические условия и задания

1. Материал изготовления: сталь Ст3, толщина – 1 мм.
2. Габаритные размеры заготовки: длина – 115 мм; ширина – 45 мм.
3. Длина стороны ромба – 60 мм.
4. Длина диагонали, расположенной по горизонтали, – 110 мм
5. Длина диагонали, расположенной по вертикали, – 40 мм
6. На каждой из диагоналей выполните по два отверстия диаметром 5 мм.
7. Каждое из отверстий должно находиться на одинаковом расстоянии от точки пересечения диагоналей ромба.
8. В соответствии с техническими условиями выполните чертёж и изготовьте изделия.
9. Предельные отклонения размеров готовых изделий: $\pm 0,1$ мм.
10. Острые грани треугольников скруглите. Чистовую обработку пластей и кромок выполните шлифовальной шкуркой средней зернистости.

Карта пооперационного контроля

Логин участника V _ _ . _ _ _ . _ _ _ _			
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4	Чертёж изделия	6 баллов	
5	Технология изготовления изделия:	29 баллов	
	– технологическая последовательность изготовления изделия	8 баллов	
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	1 балл	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	12 баллов	
	– обработка углов изделия	1 балл	
	– разметка центров отверстий	1 балл	
	– точность и качество выполнения отверстий	4 балла	
	– качество и чистовая обработка изделия	2 балла	
6	Уборка рабочего места	1 балл	
7	Время изготовления – 120 минут	1 балл	
	Итого	40 баллов	

Председатель:

Члены жюри:

Удачного выполнения задания!