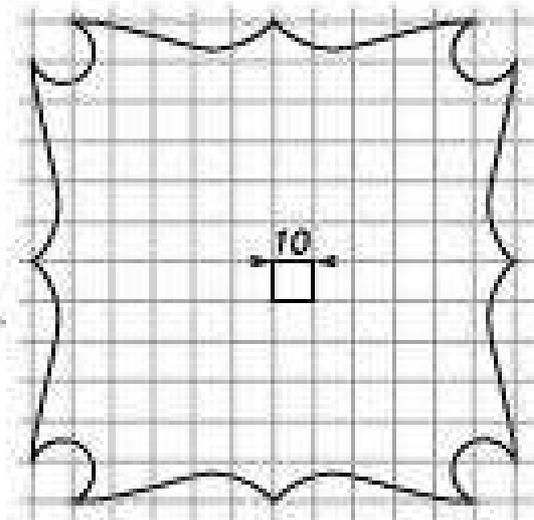


**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ. 2014–2015 ГОД
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП. 6 КЛАСС
номинация «Техника и техническое творчество»
Изготовление подставки для чашки.**

Задание:

1. Перенести на трафаретную сетку с размером клеточек 10x10 мм или, по возможности, увеличить, используя компьютерную технику.
2. Полученное изображение с помощью кальки и копировальной бумаги перенести на заготовку.
3. Приступить к выпиливанию.
4. Провести чистовую обработку.
5. Украсить изделие.



Критерии оценивания

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2	
4.	Разработка чертежа и его изготовление	10	
5.	Технология изготовления изделия:	22	
	- разметка заготовки в соответствие с чертежом;	(4)	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	(12)	
	- чистовая обработка;	(3)	
	- качество готового изделия	(3)	
6.	Декоративная отделка	3	
7.	Время изготовления	1	
	Итого:	40	

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ. 2014–2015 ГОД
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП. 6 КЛАСС
номинация «техника и техническое творчество»
Практический тур**

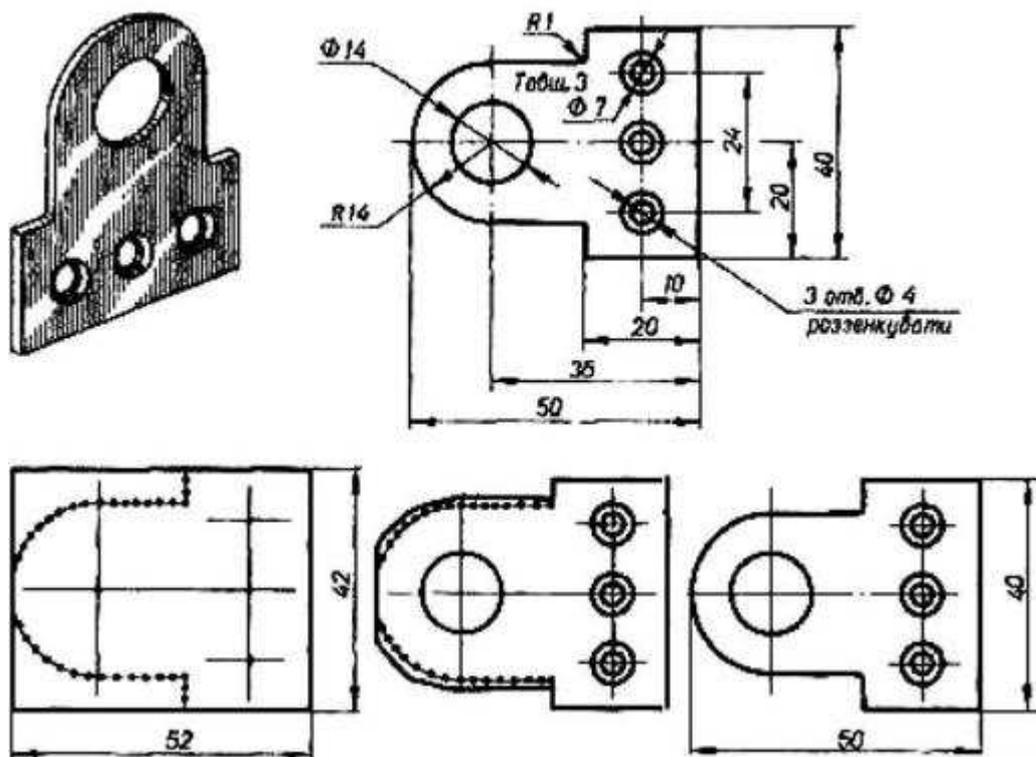
Ушко для рамки на фото по чертежу

Материалы: листовой металл толщиной 3мм.

Инструменты, оборудование: верстак слесарный, штангенциркуль, линейка, чертилка, кернер, тиски, сверла $\varnothing 14$, $\varnothing 4$, молоток, напильники, зенкер, зубило

Задание:

1. Отберите материал: листовой металл, толщиной 3мм.
2. Начертите и вырубите заготовку, оставив припуск на обработку. Разметьте на заготовке контур ушка на рамку.
3. Вырубите ушко по разметке.
4. Просверлите отверстие $\varnothing 14$ и три отверстия $\varnothing 4$, раззенкуйте их.
5. Опилите контуры до действительных размеров, зачистите боковые грани, притупите острые кромки ушка для картины.



Критерии оценивания

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2	
4.	Разработка чертежа и его изготовление	10	
5.	Технология изготовления изделия:	22	
	- разметка заготовки в соответствие с чертежом;	(4)	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	(12)	
	- чистовая обработка;	(3)	
	- качество готового изделия	(3)	
6.	Полировка изделия	3	
7.	Время изготовления	1	
	Итого:	40	