

Ответы на тестовые задания заключительного этапа
2015 года 9 классы.

1. а);б);г);в); д).
2. Скорость и качество работы.
3. б.
4. б.
5. в.
6. 3а,2в,1г, 5б,4д.
7. в
8. в.
9. г.
10. а.
11. в.
- 12.в.
- 13.2,5мм².
14. Ветроэлектростанции, солнечные электростанции.
15. Выбросы парниковых газов, в первую очередь СО₂.
16. Преобразовать входное воздействие в электрический сигнал.
17. 1,4,3,2,5,6.
- 18.а,б.
- 19.а.
20. б.
21. $120*30,30*10^{-3}+80*30*140*10^{-3}=108+336=444$ рубля
- 22.в.
23. Из-за нехватки квалифицированных рабочих и техников на предприятиях.
24. На поисково-исследовательском этапе.
25. г.
26. Творческое задание.

Критерии оценивания творческого задания 26 для тонколистового металла с развёрнутым ответом

Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа)	К-во баллов	К-во баллов, выставленных жюри
1. Процесс (порядок) изготовления изделия: выполнение эскиза, правка заготовки, разметка заготовки, выкернивание и сверление отверстия.		

<p>(отверстий), рубка по наружному и внутреннему контуру заготовки, пиление слесарной ножовкой, отпиливание по наружному и внутреннему контуру, чистовая обработка, полировка.</p> <p>2. Выполнение эскиза изделия:</p> <p>2.1. Указание на эскизе габаритных размеров брелка (длины, ширины, толщины и других размеров).</p> <p>2.2. Указание на эскизе диаметра отверстия (отверстий) для подвески брелка.</p>	<p>26.</p> <p>16.</p> <p>1 б.</p> <p>1 б.</p>	
<p>2. Технологические операции: правка, разметка, резание слесарными ножницами, рубка зубилом, накернивание, сверление, опилование, чистовая обработка, полировка.</p>	<p>2 б.</p>	
<p>3. Инструменты, приспособления и оборудование: чертилка, слесарная линейка, слесарный циркуль, кернер, молоток, киянка, напильники, слесарные ножницы, слесарное зубило, надфиль, шлифовальная шкурка, слесарный верстак со слесарными тисками, сверлильный станок, сверла.</p>	<p>2 б.</p>	
<p>4. Вид отделки: чистовая обработка, полировка, окрашивание (из баллончика).</p>	<p>16.</p>	
<p>Итого:</p>	<p>10 б.</p>	