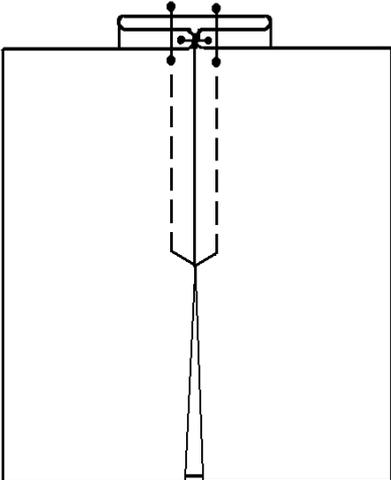


Практическая работа: «Обработка встречной складки» 9 класс



1.	Обработать линию низа детали швом вподгибку с открытым срезом. Величина подгибки 15 мм. ширина шва от обработанного среза детали 2÷3 мм.	
2.	Линию низа отутюжить с изнаночной стороны.	
3.	Наметить место расположения складки по середине детали с изнаночной стороны. Глубина складки 12 см.	

4.	Сметать складку на всю длину детали.	
5.	Стачать складку на длину 10 см. Выполнить закрепки в начале и в конце строчки. Длина машинной закрепки 7÷10 мм.	
6.	Наметку удалить. Складку разложить на две стороны так, чтобы средняя линия складки совместилась со швом стачивания. Приутюжить с изнаночной стороны детали.	

7.	<p>По лицевой стороне детали проложить отделочную строчку параллельно шву складки. Ширина шва $5 \div 7$ мм.</p> <p>Деталь приутюжить с изнаночной стороны.</p>	
----	--	--

Рекомендации по проведению:

Размер полотна: ширина 35 см. длина 25 см с учетом припусков на швы.
Обметать нижний срез детали для обработки линии низа изделия швом вподгибку с открытым срезом. Если материальное обеспечение не достаточное, то эту операцию можно заменить швом вподгибку с закрытым срезом. При этом увеличить припуск на подгибку до 30 мм.

Карта пооперационного контроля

«Обработка встречной складки»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы
1	Определение лицевой стороны ткани (да/нет)	3
2	Ширина подгибки шва 15 ± 1 мм	3
3	Ширина шва от обработанного среза детали 3 ± 1 мм	3
4	Наличие закрепок на концах шва вподгибку (да/нет)	2
5	ВТО шва вподгибку (да/нет)	2
6	Глубина складки 120 ± 5 мм	3
7	Длина стачного шва складки 100 ± 2 мм	2
8	Наличие закрепок на концах шва стачивания (да/нет)	2
9	Наметочные стежки удалены (да/нет)	2
1	Симметричность складки ± 2 мм	4
11	Равномерность ширины складки ± 2 мм	4
12	Складка приутюжена с изнаночной стороны (да/нет)	2
13	Ширина отделочного шва 6 ± 1 мм	4
14	ВТО готовой детали (да/нет)	2
15	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	2
	Итого:	40